

## Передвижная винтовая компрессорная станция с электрическим приводом Jereh

30 января первая винтовая передвижная компрессорная станция с электрическим приводом официально была отправлена из Яньтая в Россию.



*Рис. 1: Передвижная винтовая компрессорная станция с электрическим приводом Jereh отправляется в Россию*

Оборудование Jereh предназначено для сжатия попутного нефтяного газа (ПНГ) и его перекачки в поршневые компрессоры для дальнейшей переработки, после чего попутный газ нагнетается обратно в пласт.

Таким образом, такое недавно разработанное оборудование поможет сохранить окружающую среду путем рационального использования энергии, а также сберечь ресурсы природного газа.

Россия богата нефтегазовыми ресурсами и занимает первое место в мире по добыче нефти и природного газа. Зачастую в процессе нефтепоисковых работ выделяются большие объемы ПНГ, который в свою очередь является ценным энергетическим ресурсом. Раньше его сжигали в факелах, что приводило к использованию энергии впустую и загрязнению атмосферы.

В 2013 году в России был принят закон, регулирующий сжигание и выбросы попутного газа и предусматривающий штрафы в случае не достижения нормы в 95% утилизации ПНГ. С вступлением в силу данного нормативно-правового акта значительно вырос спрос на компрессорные станции малой и средней производительности.

На этот раз компрессорные станции Jereh отправятся в Восточную Сибирь, знаменитую своими экстремально низкими температурами, колеблющимися от  $-45^{\circ}\text{C}$  до  $-60^{\circ}\text{C}$ .



Благодаря своему многолетнему опыту компания Jereh спроектировала оборудование в соответствии с условиями заказчика - эксплуатация в условиях низких температур, состав тяжёлых углеводородных газов, диапазон изменений потока воздуха.

Станция оборудована защитным кожухом, сочетающим в себе функции вентилирования, нагрева, защиты от пожара, подъемного приспособления и освещения.

Несущие элементы изготовлены из высокопрочных материалов, устойчивых к низким температурам. Вибрация основного двигателя и компрессоров сводится к минимуму благодаря оптимальной разводке и структуре трубопровода и составляет менее 1,2 мм/с и 3,5 мм/с соответственно.

Благодаря встроенному отсеку со средствами пожаротушения, частотному преобразователю и холодильному оборудованию работы по установке на объекте минимальны. Система пожаротушения разработана в соответствии техническим регламентом Таможенного союза (ТР ТС), действующим на территории России.

Особенно удобно то, что станция является передвижной. Возможна транспортировка станции к любым другим скважинам для дальнейшей эксплуатации, что гарантирует ее окупаемость в короткие сроки.